' ⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

四公開特許公報(A) 昭61 - 268453

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

砂公開 昭和61年(1986)11月27日

B 41 J 3/04

7513-2C

103

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

❷発明の名称

インクジェットプリント 用ヘッド

厚 志

創特 頤 昭60-111204

23出 願 昭60(1985)5月23日

八 木

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業

オリンパス光学工業株 願 人

株式会社内

②出

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号

式会社 10代 理 人

弁理士 藤川 七郎 外1名

1. 発明の名称

インクジェットプリント用ヘッド

2. 特許請求の範囲

複数個の発熱用抵抗体を育する拡板と、この基 板上に配設され、上記発熱用抵抗体に対応する位 置に穿設されていてインク小箱を吐出する複数個 のオリフィスを有するオリフィス板とを具領し、 上記基板とオリフィス板間にインクを収容するイ ンクジェットプリント用ヘッドにおいて、

上記基板とオリフィス板の距離を、10~40 g mとしたことを特徴とするインクジェットプリ ント用ヘッド。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、インクジェットプリント用ヘッド、 くしくはインクを小濱として飛翔させて記録紙に 付得させるインクジェット方式のヘッドに関する ものである。

〔従来の技術〕

インクの微小な被滴を飛翔させて、これを記録紙 等に付着させ画像の記録を行なうものである。 このインクジェット方式の記録法には、従来、

インクジェット方式の記録法は、周知のように

連続的に発生する波波を電界等により制御して記 録を行なうコンティニュアス方式と記録が必要な ときにのみオリフィスよりインクの液滴を吐出さ せるオンデマンド方式とがある。オンデマンド方 式にはピエゾ振動衆子の機械的振動を用いて液滴 を発生させる手段と、発熱索子の熱により液滴を 発生させる手段とがあるが、発熱素子を用いる手 艮の方が記録速度を上げるために重要なヘッドの マルチ化が容易である等の有利な点が多い。

この発熱案子を用いるインクジェット方式の配 母手段は、特別昭54-59936号公報に記録 法およびその装置として開示されている。即ち、 インク窓中に設けられた発熱用抵抗体に記録信号 としてパルスを印加すると発熱によりインクが気 化してパブルが発生し、そのパブルの圧力によっ てインクをオリフィスより吐出させて記録紙等に

付着させ記録を行なうようにしたものである。ところが、このような記録手段においては隣接するヘッドに形成されたパブルの圧力が他のオリフィスに及んで記録信号が入力されていない免熱体業子に対応するオリフィスからもインクの吐出が起るという不具合があり、これを防止するために、実開昭 5 9 - 2 0 7 2 6 1 号公報に示されるプリントヘッドのように、各オリフィス間に障壁を設けて圧力窒を形成する技術手段が提案されている。

[発明が解決しようとする問題点]

従来の各オリフィス間に障壁を扱けて圧力室を 形成する技術手段では、ヘッドの形状が大変複雑 化するので、ヘッドを製作する際には圧力室のエッチング基板に対しての接合等に、非常に高度の 微細加工技術を必要とされる。従って製作コストが高くつくという欠点を伴う。本発明はこのよう な点に着目してなされたれものであって、構造が 簡単で製造が容易なインクジェットプリント用ヘッドを提供することを目的とする。

- 3 -

フィス4から吐出される。パルス電流の印加が除 去されると抵抗体 2 の温度は下がり、第 3 図に示 すようにパブル 6 は消去する。パブルが消失した 抵抗体 2 上にインクが再び供給されるためには基 板1とオリフィス板3との間の空隙を通じて外部 からインク室5内にインクを流し込む必要がある。 この場合、実験により基板1とオリフィス板3と のギャップが10μm以下であるとインクの流入速 皮が遅く連続してインクを飛翔させることが困難 となり、また逆に基板1とオリフィス板3とのギ ャップが 4 0 μ m 以上になると、パブルの圧力が 隣接するオリフィスに及び第4図に示す如く、パ ルス電流の印加されていない抵抗体 2 に対応する オリフィス4からもインクの吐出が起り不必要な 記録が行なわれることが判明した。従って、基板 1とオリフィス板3のギャップを10~40μm とすれば、ヘッドとして充分な機能を有すること

本発明は上記の実験結果に基づいて基板1とオリフィス板3との難闘距離を、10~40μmの

【問題点を解決するための手段および作用】

このプリント用へッドでは、各オリフィス間に 障壁などを設けることなく、複数個の発熱用抵抗 体を有する基板と、上記発熱用抵抗体に対応する 位置にオリフィスの穿殺されたオリフィス板との 対向配置距離を、10~40μmとしたものである。

[寒 施 例]

先づ、本発明の実施例を説明するに先立ち、本 発明のインクジェットプリント用へッドの基本的 構成とその作用について説明しておくと、第1図 に示す如く、 基板1上にオリフィス板3を接合していた。 なの形状により発熱用抵抗体2とこれに対応る 位置に穿設されたオリフィス4との間のギャップ が規制される。そして、抵抗体2にパルスでよっ が別してやると同抵抗体2は発熱し、これにプル でインクが気化し、第2図に示すようにパブル6 が形成される。そしてこのパブル6の圧力によっ が形成される。そしてこのパブル6の圧力によっ でインク室5内のインクがインク 海7としてオリ

間に規制するようにしたものである。

以下、本発明の具体的な実施例を図面によって 詳細に説明する。第5図(A)(B)は本発明の 第1実施例を示すプリント用ヘッドであって、パ ルス電流を印加することにより発熱する抵抗体 2 が基板 1 上に複数個、等間隔に設けられている。 この基板1と一定距離の空間を保ちインク室5を 形成するようにオリフィス板3がその外局縁部を 気密および水密的に茲板1上に接合されている。 このオリフィス板 3 には上記各抵抗体 2 に対応し て、直径20~100.μmのオリフィス4が穿設 されている。従って、抵抗体2にパルス電流を印 加すると発生する熱によりインクが気化し、パブ ルが発生し、このパブルの圧力によりインク室 5 内のインクがオリフィス4より小滴となって飛翔 し記録を行なう。この記録によって消費されたイ ンクは、基旗1に字段されたインク供給口8を通 じてインク室 5 内に補充される。

また、類 6 図(A)(B)は本発明の第 2 実施例を示すプリント用へっドである。この第 2 実施

– 8 **–**

- 5 -

例において上記第1 実施例と相違する点は発熱用抵抗体 2 に対応して多数のオリフィス 4 が穿殺されていることである。その他の構成は上記第 5 図(A)(B)に示した第1 実施例と全く同様に構成されている。

次に上記基板 1 とオリフィス板 4 の間隔が記録の速度、印字の気等へ、どのような影響を与えるかを検討するために、その間隔を 0 ~ 1 0 0 μmまで変化させると共に、印加するパルスの間隔を30~1 msec まで変化させたときの記録の安定性および隣接するオリフィスへの影響を実験した結果を示す。表1は上記第1 実施例の結果であり、表2は上記第2 実施例の結果である。

なお、ヘッドに印加した電圧は35V, パルス 幅56nsec である。

以下余白



- 7 -

2	າ
**	

オリフィス板 茶板 間隔	0 <i>μ</i> m	10 <i>µ</i> m	20 <i>¤m</i>	30 <i>am</i>	50 <i>µ</i> m	75 <i>µ</i> m	100 µm
30 msec	0	0	0	0	0	0.	0.
	0	0	0	0	×	×	×
10 <i>m</i> sec	Δ	C	0	0	0	0	
	0	0	0	0	×	×	×
5msec	×	0	С	0	0	0	0
	0	0	0	C	×	×	×
3 msec	×	0	0	0	·O	0	
	0	0	0	0	×	×.	×
2 msec	×	0	0	0	0	.0	0
	0	0	0	0	×	×	×
1 msec	×	0	0	0	0	0	0
Li	0	0	0	0	×	×	×

上段 記録の安定性 下段 オリフィス間の干渉

配録の安定性 〇……連続して記録が可能

△……一部記録が不完全な部分がある。

×……まったく記録しない.

– 9 –

オリフィス間の干砂

○…… 隣接するドットに対応するオリス スからのインクの飛翔がない ×…… 隣接するドットに対応するオリフィ

×……隣接するドットに対応するオリフィ スからのインクの飛翔がない 表 1

オリフィス 板基板 間隔	0 µm	10 <i>μ</i> νη	20 µm	30 µm	50 µm	75 <i>µ</i> m	100,471	
30 msec	0	Ç	0	0	0	0	0	
	0	0	0	0	0	0	×	
10 m sec	Δ	0	0	0	0	0	0	
	0	0	0	О.	0	×	×	
5 msec	Δ	0	0	0	0	0	0	
	0	0	O.	0	×	×	×	
3 msec	·×	0	0	0	0	0	0	
	0	0	0	0	×	×	×	
2 m sec	_×	0	0	0	0	0	0	
	0	0	0	0	×	×	×	
1m sec	×	0	O.	0	0	0	0	
	0	0 .	O	0	×	×	×	

上段 記録の安定性 下段 オリフィス間の子参

記録の安定性 ○……速続して記録が可能

△……一那記録が不完全な部分がある

×……まったく記録しない

オリフィス間の干渉

○…… 隣接オリフィスからのインク の飛翔がない

×…… 隣接オリフィスからのインク の飛翔がある

- 8 -

上記数 1 および 炎 2 に示すように、30~1 m sec のパルス 間隔で 連続的にパルスを印加し、 記録の安定性を 3 及階に評価した。即ち、印加したパルスに応じて連続的に記録が行なわれるものを 〇、一部に記録の不完全な部分が免生したものを △、インクが飛翔せず、全く記録が行なわれないものを × とした。オリフィス板 3 と基板 1 の距離が 1 0 μ m 以上であれば、記録の安定性については 間 超はないが、 0 μ m ではパルス 間隔 はないが、 0 μ m ではパルス 間隔 では なる。 これは オリフィス板 3 と 基板 1 との間から 供給される インクが間隔が 狭くなると 流れにくくなり 記録速度に追いかなくなるためである。

一方、隣接オリフィスへの報衙は一つおきのヘッドにパルスを印加し、パルスの印加されていない抵抗体に対応するオリフィスからのインクの飛翔があるか、ないかを観察した。そして、隣接したオリフィスからのインクの飛翔のないものを〇、飛翔のあるものを×とした。その結果、50μm以上で隣接するオリフィスへの干渉が見られ、特

- 10 -

特開昭61-268453 (4)

にパルス間隔の短い範囲で多く発生した。これは 基板とオリフィス板との間隔を広げるに従ってパ ブルの圧力が横方向に広がり隣接するヘッドから のインクの飛翔が起るものと考えらる。

従って、本発明のヘッドのように障壁を設けずに、圧力室を形成しないようにするものでは、隣設するオリフィスへの圧力の漏れによる不必要なインクの飛翔を防止するためには基板とオリフィス板との距離を厳密に10~40μmに規制する必要がある。

[発明の効果]

以上述べたように、本発明によれば各オリフィス間の障壁や隔壁を設ける必要がないので構成が極めて簡単となり、高速の連続印字が可能で、隣設する抵抗体の干渉による不必要な記録の発生しない優れた記録特性をもつインクジェットプリント用ヘッドを提供することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明の適用されるインクジェット プリント用ヘッドの基本構成を示す断面図、

- 11 -

第 2 、 3 図は、上記第 1 図のヘッドのインクジェット作用をそれぞれがす 製部断 前図、

第4図は、パブルの各オリフィスへの干渉作用 を示す斯而図、

第5 図 (A) (B) は、本発明の第1 実施例を 示すプリント用ヘッドの平面図および斯面図、

第6図(A)(B)は、本発明の第2実施例を 示すプリント用ヘッドの平面図および断面図である。

1 ……… 15 板

2 …… ... 発熱用抵抗体

3 ………オリフィス板

4 オリフィス

5 ………インク室

特許出願人 オリンパス光学工業株式会社

と 峰 川

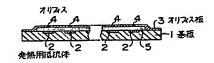
小山田 光

t

がいた。

- 12 -

第 1 図



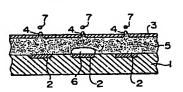
第2 図



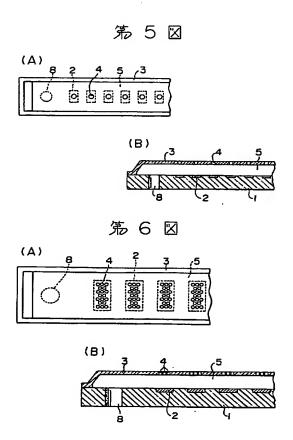
第3四



第 4 図



特周昭61-268453 (5)



THIS PAGE BLANK (USPTO)